****竖测量领域之标杆 2014 DMP 雷尼绍再掀旋风**

世界领先的测量与过程控制设备供应商雷尼绍公司将参于2014年11月19日至22日在广东现代国际展览中心隆重举行的第16届东莞国际模具及金属加工展(DMP 2014) 。届时, 雷尼绍将携旗下一系列重磅产品包括Equator™比对仪、基于激光熔融技术的AM250快速成型系统、精密位置反馈系统、坐标测量五轴测座、激光干涉仪系统及球杆仪等再掀技术创新之风。

雷尼绍一直处于计量行业的最前沿，并保持着不断创新的技术能力，使其应用领域不断拓展。借助2014 DMP，雷尼绍将为广大客户提供一个更广阔的交流平台，使您亲身体验公司的最新前沿技术及领略未来的行业发展动态。

雷尼绍欢迎您莅临我们的展位 3C101

**SPRINT机内接触式扫描系统**

SPRINT系统无与伦比的高速、高精度扫描功能将令数控机床如虎添翼。SPRINT可记录工件表面一组连续点的精确3D位置，并在数控系统中实时分析这些数据 — 这将为自动化序中控制带来前所未有的变革。为充分发挥SPRINT系统所融合的先进技术与性能，雷尼绍发布了一系列针对特定行业的应用程序，助力机加工行业轻松升级至新一代机内测头测量技术 —“扫描测量”。

**PH20五轴触发式测座**

PH20测座大大改进了各种坐标测量机 (CMM) 的测量性能, 可根据工件坐标系自动找正,并具有快速校正程序。PH20测座采用了为REVO®测量系统（荣获五项国际大奖）而开发的技术。它运用独特的“测座碰触”方法进行快速触发测量和快速五轴无级定位, 确保实现最佳工件测量。

**XR20-W无线型回转轴校准装置**

XR20-W采用无线电动控制, 数据采集与轴运动同步, 即在数据采集期间无需操作员干预。该装置与雷尼绍激光系统配合使用, 通过远控的方式为被测机床提供高度统一的非接触基准测量。使用XR20-W回转轴校准装置及早对回转轴进行误差检测, 能够使机床发挥最佳性能。

**XL-80激光干涉仪**

XL-80激光干涉仪不仅可应用于测量直线定位、俯仰及扭摆角度、直线度及垂直度等静态几何精度, 还能广泛应用于机器振动、频谱分析、运动速度、角速度测量分析等场合。它广泛应用在数控机床及三测机精度检测、计量器具（包括部分光学仪器）的溯源检定及其他大范围、高精度、高速动态测量等工业领域。

**AM250激光熔融快速成型机**

雷尼绍的激光熔融工艺是一种新兴的快速成型制造技术(又称”增材制造”或”3D打印”), 适合于复杂构造零部件的设计和生产。该技术直接根据三维CAD分层的各界面数据生产全高密度金属零件, 熔化制成金属层厚度从20微米到100微米的2D截面, 从而构成三维模型, 适合用于航空航天和医疗领域。雷尼绍将在展会上展示由 AM250生产的具有复杂几何形状的样品, 启发你的设计灵感。

雷尼绍成功运用快速成型制造技术(又称”增材制造”或”3D打印”)为BLOODHOUND超音速汽车生产主要的原型部件, 该车将在2015年夏季尝试突破时速1000英里的速度极限。

**Equator™多功能比对仪**

新款雷尼绍Equator™比对仪是定制比对测量的多功能替代方案。该系统是一款软件控制比对仪, 其性能在多个行业及应用中得以验证和改进, 是传统专用比对测量的全新替代方案。比对仪具有高度重复性和基于并联机械定位结构的独特测量机构, 被誉为“一种全新的测量方法, 其并联运动结构可实现快速测量”。

**ATOM™增量式光栅系统**

ATOM是雷尼绍推出的一款全新增量式光栅系统，包括直线光栅和圆光栅两种。ATOM最小尺寸可达6.7 mm x 12.7 mm x 20.5 mm，是世界上第一款采用光学滤波系统及自动增益控制 (AGC) 和自动偏置控制 (AOC) 的微型光栅。这款非接触式光栅系统采用独特的创新设计，将微型化与优异的抗污能力、信号的稳定性和可靠性完美结合。新光栅在设计上避免了一直以来制约微型光栅的诸多因素。

**-完-**